

二零一一年十二月十二日

龙华线第十八列新车昨日抵深 调试后即将投入运营服务

记者亲赴南京浦镇公司全线追踪新车下线

港铁（深圳）龙华线第 18 列车已于近日从南京浦镇公司下线并于昨日顺利抵达港铁（深圳）龙华车辆段。记者本次专赴南京浦镇公司，全程追踪龙华线新车生产，并于昨日亲临龙华车辆段见证龙华线第 18 列车的下线落轨。

崭新漂亮的红白经典色龙华线列车在专业吊车巨大吊臂的带动下飞旋空中，然后沉稳地着落于等待就绪的车辆段铁轨之上，深圳此刻的阳光温暖宜人，照耀在崭新的列车上，显得分外端庄大气。这第 18 列列车标志着港铁（深圳）公司与南京浦镇公司精诚合作积极推动龙华线列车生产取得了重大阶段性胜利，亦彰显出港铁（深圳）公司积极协调列车生产，努力提高服务质量，关心深圳乘客需求所作出的孜孜不倦的努力。

龙华线作为国内首个采用 BOT（建设-运营-移交）模式进行建造的地铁项目，模式创新，亦引进了港铁三十年运营经验，一直备受深圳市民公众的关注。今年 6 月 16 日开通全线试运营以来，港铁（深圳）公司不断努力，通过各种优化改善方案追求运营服务的提升，从开通时 8 列车增加至目前的 18 列车，短短半年时间内列车数量已增加超过 200%，客运能力随之大幅增加。

港铁（深圳）公司十分关注龙华线列车的生产进度，一直积极与负责列车生产的浦镇公司积极沟通协调以加快列车的到货速度，同时，还安排技术和运营方面的工程在浦厂，将港铁运营经验中的实际要求和考虑融入列车的生产中，令列车更能满足乘客的实际需求，切身感受更舒适。本报记者这次在港铁（深圳）公司的组织下，专门亲赴南京浦镇公司了解了龙华线列车生产情况，亲眼见证了龙华线第 18 列车的生产及下线过程，着实为一辆地铁列车生产过程的精深与浩大所深深触动。据说在港铁（深圳）公司与南京浦镇公司的共同协作与努力下，龙华线后续的 6 辆地铁列车目前也正在严格的标准把控及管理下有序地推进生产，明年三月底前龙华线第 24 列列车将陆续送达深圳，确保 24 列车全部投入运营服务。

龙华线列车出身百年铸造知名央企

12 月的南京渐入寒冬，已经百年洗礼的南京浦镇公司被金黄的榕树环绕掩映，整洁而庄严。走进浦厂大门即可发现，厂内的一切井然有序，按部就班。负责接待我们的是一位名叫李立的帅小伙，人虽年轻，却已是一名担负起列车质量管理重任的副总工程师。他一边将我们引进厂房，一边热情地介绍起浦厂和港铁（深圳）公司龙华线的历史渊源：“早在 09 年 8 月的时候，我们厂就凭先进的生产制造技术和管理经验等优势拿到龙华线这个生产项目，开始了双方合作，我们有信心为深圳的朋友制造安全、可靠、舒适的地铁列车。” 记者了解到，中国南车浦镇公司（下称浦镇公司），是我国首批城市轨道交通车辆生产定点企业，拥有国际一流的现代化城轨制造基地、国际先进水平的城轨车辆制造平台，和一大批优秀的研发、技能人才队伍，始终致力于生产安全、可靠、快速、便捷的轨道交通列车，是目前我国生产交付宽体大运量地铁列车最多的企业。正是这样一个百年泱泱大企，造就了一辆辆安全、舒适的龙华线列车，为深圳市民带来优质的轨道交通服务。

先进的网络控制技术 确保龙华线列车安全与可靠

李工带我们来到厂房门外，首先讲起了有关龙华线列车上采用的先进网络技术。他说这个网络系统就像地铁列车的大脑，是最核心的技术部分，地铁列车就是通过这个“大脑”，随时掌握列车各个重要系统的运行情况，以确保列车在安全、可靠的情况下运行。比如列车的牵引、制动和车门等重要部分如果发生异常情况的话，即可在第一时间通过列车网络控制系统监测到，进行及时、有效地处理和解决。

据说，浦镇公司是国内第一个自主研发、运用该先进网络控制系统的车辆厂，该软件设计不仅获得了国家软件著作权的保护，还得到了来自港铁软件技术审查专家组专家的高度评价，在目前已经投入运营的龙华线车辆中表现优异，性能稳定，为龙华线列车运行的安全性及可靠性提供了有力的保障。

龙华线列车 国际领域最耐燃

走进宽敞宏大的浦厂车间，我们不由对眼前的各种高科技设备和机床发出阵阵惊叹。李工带领我们来到一个白色的机床前面，让大家猜猜眼前的材料是什么，在沉思苦想和不着边际的猜测后，李工为我们揭开了谜底。原来这个机床上摆放的是龙华线列车底架所用到的防火材料，包括了不锈钢防火板、矿棉、优质铝型材组焊地板以及耐火地板布等多层优质耐火结构，在生产过程中严格执行轨道交通行业中最高的防火安全标准（英国标准 BS 6853— I a）等级，还特别针对烟毒进行了设计控制。

同时，司机室后端的隔间门也是专门设计的防火结构，可且在发生火灾时有效防止火势向车厢内蔓延。据说这样的材质和设计非常耐燃烧，曾被拿到上海的专业试验室内进行防火试验，浦厂生产的龙华线列车底架，经受住了足足 60 分钟以上的焚烧考验，真可谓钢筋铁骨，真金不怕火炼。

先进的列车控制理念 给龙华线列车扣上双保险

我们随后来到了浦厂车间高站组装工序环节，在这个工序中将完成龙华线列车的底架布线工作。李工介绍说：“通常情况下，大家都能轻松理解列车底架这些电线对地铁的运行至关重要，所以，我们的工人会根据严格的程序要求，反复检查电线的连接及安装情况，确保万无一失。但有一点大家可能不了解的是，浦厂在港铁工程师指引下，在生产过程中充分考虑了港铁多年运营积累下的经验及需求，将先进的列车控制理念运用其中，令列车的硬线控制与网络控制互为冗余，即当硬线或网控其中任何一套控制系统突发功能故障时，列车还是能够正常运行，这就充分做到了双系统双保障，真正为龙华线列车上了把安全双保险。”

独立的司机室设计 防碰撞更安全

“为确保车间各个环节优质高效地完成生产任务，我们采用军事化模式管理。每一个车间每一个环节都有张贴明确、标准的工序要求，同时指定直接责任人进行日常监管，虽然管理很严格，但这么多年下来，工人已经形成了良好的习惯，整体评估后效果也非常不错”李工这样对我们说。

在司机室的安装环节，我们看到了张贴在围墙上的专业标准要求，以及各环节要求图示，李工见大家看的入了神，便带我们走近了列车司机室安装工位进行仔细研究。原来，列车的司机室不仅设置有网络控制系统等“大脑”级先进装置，同时还根据车体防撞性要求（EN 15227 标准）进行了专门防撞设计，也就是说当速度低于 25 千米/小时车速时，列车一旦发生碰撞，此设计将最大程度避免司机室碰撞后冲入乘客车厢，而尽可能地保障乘客人身安全。同时，龙华线列车的车厢之间还专门加装了两个“防爬器”，这个生动形象的名词意思是说，当列车发生碰撞时，这两个设备将自动扣合，充分利用动力学原理，在最大程度上保障冲撞情况下的列车稳定。看来，一辆龙华线地铁列车上有那么多看不见却至关重要的设计环节，处处可见的精密细节提醒我们，确保乘客安全不是一句空谈。

最后，我们在浦厂总装车间看到了整装待发的龙华线列车，由于是封闭的厂房，列车看上去很宏大。港铁（深圳）公司严凯军经理欢喜地看着列车，他也是国内轨道交通行业的资深专家，他一直奔波于深圳与南京的航线之中，为龙华线列车的安全

生产以及进程推进兢兢业业地努力着。他本次也全程陪同我们了解了龙华线列车的生产情况，现在，他看着即将出厂的第 18 列车，语意深重且饱含欣慰地感叹：“从我看着龙华线第一辆列车下线，到今天见证这第 18 列车即将完成，好像只是几天的事情，想想也快满一年了。第 18 列车再经过静调及动调检查步骤，即可运往深圳，调试后会马上投入运营服务，到时，增加的龙华线列车就可以为深圳市民提供优质的轨道交通服务了，我们希望通过这样的深入参观，让公众了解更多龙华线的真实情况和生产进度，我们也会一如既往努力，坚持‘社区铁路’理念，为深圳市民做好轨道交通方面的服务”。我们在严经理质朴的话语中深切感受到港铁（深圳）龙华线专注技术、用心服务之拳拳诚心。

每一节龙华线地铁列车都要经过精繁而复杂制造工艺，以求优质水准。港铁（深圳）公司不断努力，严谨核查列车质量，努力推动列车生产进度，全力为深圳市民提供优质的地铁服务。

图片说明

一) 浦镇公司工程师向记者介绍龙华线坚固可靠的顶部结构



二) 龙华线列车采用先进的整车控制理念 即使硬线发生故障仍有网络控制互为冗余确保列车安全



传媒查詢：
肖平小姐
公关主任
电话：2927 6059

三) 龙华线列车在出厂前还需要经过静调、动调等严格的测试和检查



四) 龙华线列车司机室独立结构的设计防碰撞更安全



传媒查詢：
肖平小姐
公关主任
电话：2927 6059